



REFLECTOR SOLAR

SOLAR STREET LIGHT

MODELO :TR-200/N



- ✓ LAMPARA RESISTENTE DURANTE LA LLUVIA
- ✓ PANEL SOLAR POLICRISTALINO
- ✓ LUZ DE AUTONOMIA DURANTE DEL DIA Y NOCHE

DESCRIPCION DE PRODUCTO

- PANEL SOLAR : POLY (5v / 35W)
- POTENCIA LAMPARA : 200W
- LUMENES : 2000L
- RESISTENCIA AL AGUA : IP65
- BATERIA : LIFEPO4 3.2V / 27500mAh
- TIEMPO DE CARGA : 5H
- TIEMPO DE TRABAJO : 12H
- TAMAÑO DE LAMPARA : 318*288*50mm
- TAMAÑO DE PANEL : 350*520*17mm
- AREA DE ILUMINACIÓN : 100m3
- QTY/CTN :4PCS
- PESO : 26.8Kg



CONTROL DE LUZ
INTELIGENTE