



LUMINARIA SOLAR

SOLAR STREET LIGHT

MODELO : LHZ-300



LAMPARA RESISTENTE
DURANTE LA LLUVIA



PANEL SOLAR POLICRISTALINO



LUZ DE AUTONOMIA DURANTE DEL DIA
Y NOCHE

DESCRIPCION DE PRODUCTO

- PANEL SOLAR : POLY (4V / 18W)
- POTENCIA LAMPARA : 300W
- RESISTENCIA AL AGUA : IP65
- BATERIA : LIFEPO 3 2V / 24000mAH
- TIEMPO DE CARGA : 6H - 8H
- TIEMPO DE TRABAJO : 12H
- AREA DE ILUMINACION : 150m2
- TAMAÑO DE LAMPARA : 750*300*70mm
- TAMAÑO DEL PANEL SOLAR : 635*210mm
- CANTIDAD EN CAJA : 5PCS
- PESO : 18KG



CONTROL DE LUZ
INTELIGENTE